



Comune di Vallelunga Pratameno

(Libero Consorzio Comunale di Caltanissetta)
SERVIZIO POLIZIA MUNICIPALE

CAPITOLATO SPECIALE D'APPALTO E DISCIPLINARE TECNICO PER LA FORNITURA DELLA VERNICE SPARTITRAFFICO E DELLA SEGNALETICA STRADALE

ART.1 -

L'appalto ha per oggetto la fornitura Della vernice spartitraffico e della segnaletica stradale verticale necessaria al regolare segnalamento della rete viaria del comune di Vallelunga Pratameno, da tenersi mediante procedura aperta di cui agli artt. 82 e 124 – comma 8 – del D.lgs. n. 163/2006, e con il criterio di aggiudicazione del prezzo più basso in conformità con quanto previsto dalle direttive Ministeriali, il cui importo a base d'asta ammonta a € 2.090,00 iva compresa.

ART.2 -

E' assolutamente vietato, pena l'immediata risoluzione del contratto per colpa della ditta ed il risarcimento di ogni danno e spesa della Amministrazione, il subappalto, anche parziale, della fornitura oggetto dell'appalto.

ART.3 -

Il tempo utile per dare ultimata la fornitura viene stabilito in giorni trenta naturali, successivi e continui, decorrenti dalla data d'ordinazione. Per ogni giorno di ritardo verrà applicata la pena pecuniaria prevista nel Capitolato Generale dello Stato.

ART.4 -

La ditta avrà liquidato e pagato l'importo contrattuale della fornitura in unica soluzione, ad ultimazione della stessa, a seguito di emissione della relativa fattura vistata dall'ufficio competente.

ART.5 -

Tutti i segnali devono essere rigorosamente conformi ai tipi, dimensioni, misure prescritti dal Regolamento di Esecuzione del Codice della Strada approvato con D.P.R. del 16/12/92 n.495, alla Direttiva 24/10/00 e secondo le seguenti caratteristiche:

CARATTERISTICHE GENERALI DEI SEGNALI

1)-PARTI METALLICHE

I segnali saranno costruiti in ogni loro parte in lamiera di ferro di prima scelta dello spessore non inferiore a mm.1. Ogni segnale dovrà essere rinforzato in ogni suo perimetro con una bordatura di irrigidimento realizzata a scatola. La lamiera di ferro dovrà essere prima decappata e quindi fosfatizzata mediante procedimento di bonderizzazione per ottenere sulla superficie della lamiera uno strato di cristalli salini protettivi e ancorati per la successiva verniciatura.

Il materiale grezzo dopo aver subito i suddetti processi di preparazione ed un trattamento antiossidante con applicazione di vernice tipo wash primer, dovrà essere verniciato a fuoco con opportuni prodotti, secondo il tipo di metallo, e la cottura a forno raggiungere una temperatura di 140 gradi C..

Sul retro dei segnali dovrà essere indicato il nome del fabbricante, l'anno di fabbricazione del cartello e l'Ente o Amministrazione proprietaria della strada, nonché il numero di autorizzazione concessa dal Min. dei LL.PP. alla ditta medesima per la fabbricazione dei segnali stradali. Per i segnali di prescrizione devono essere riportate, inoltre, gli estremi dell'ordinanza d'apposizione.

L'insieme di tali iscrizioni non dovrà occupare una superficie maggiore di cmq. 200, in conformità di quanto disposto al punto sette dell'art.77 del D.P.R. n. 495 del 16.12.92.

Ad evitare forature, tutti i segnali dovranno essere muniti di attacco standard (adatto a sostegni in acciaio tubolare del diametro di mm. 60).

I sostegni saranno in acciaio tubolare e previo decapaggio del grezzo, dovranno essere zincati a caldo secondo le norme UNI 5101 e ASTM 123, che per il diametro di 60 mm. il rapporto di Kg.2.95/ml. di tubo.

2)-FINITURA E COMPOSIZIONE DELLA FACCIA ANTERIORE DEL SEGNALE

La superficie anteriore dei supporti metallici, deve essere finita con l'applicazione sull'intera faccia a vista delle pellicole retroriflettenti a normale efficienza - Classe 1 o ad alta efficienza - Classe 2 secondo quanto prescritto per ciascun tipo di segnale dall'art.79, comma 12, del D.P.R. 16.12.92 n.495. Sui triangoli e dischi della segnaletica di pericolo, divieto e obbligo, la pellicola retroriflettente dovrà costituire un rivestimento senza soluzione di continuità di tutta la faccia utile del cartello, nome convenzionale "a pezzo unico", intendendo definire con questa denominazione un pezzo intero di pellicola sagomato secondo la forma del segnale, stampato mediante metodo serigrafico con speciali paste trasparenti per le parti colorate e nere opache per i simboli.

La stampa dovrà essere effettuata con prodotti e metodi prescritti dal fabbricante delle pellicole retroriflettenti e dovrà mantenere le proprie caratteristiche per un periodo di tempo pari a quello garantito per la durata della pellicola retroriflettente.

Le pellicole retroriflettenti dovranno essere lavorate ed applicate sui supporti metallici mediante le apparecchiature previste dall'art.194, comma 1, del D.P.R. 16.12.92 n. 495.

L'applicazione dovrà dunque essere eseguita a perfetta regola d'arte secondo le prescrizioni della ditta produttrice delle pellicole.

3)-PELLICOLE

Le pellicole retroriflettenti da usare per la fornitura oggetto del presente appalto dovranno essere esclusivamente quelle aventi le caratteristiche colorimetriche , fotometriche, tecnologiche e di durata previste dal Disciplinare Tecnico approvato dal Min. LL.PP. con Decreto del 31.03.1995 (G.U. 09.05.1995 n. 106). Le certificazioni di conformità relative alle pellicole retroriflettenti proposte devono contenere gli esiti di tutte le analisi prove prescritte dal suddetto Disciplinare e, dalla descrizione delle stesse, dovrà risultare in modo chiaro ed inequivocabile che tutte le prove ed analisi sono state effettuate, secondo le metodologie indicate, sui medesimi campioni, per l'intero ciclo e per tutti i colori previsti dal Disciplinare Tecnico summenzionato., inoltre , mediante controlli specifici da riportare espressamente nelle certificazioni di conformità, dovrà essere comprovato che il marchio di individuazione delle pellicole retroriflettenti (di classe 1) sia effettivamente integrato con la struttura interna del materiale, inasportabile e perfettamente visibile anche dopo la prova di invecchiamento accelerato strumentale.

- ART.6 -

La ditta aggiudicataria della fornitura, dovrà presentare i seguenti certificati:

a)-copia dei certificati di conformità delle pellicole retroriflettenti ai requisiti richiesti dal Disciplinare tecnico approvato dal Min. LL.PP. con Decreto del 31.03.1995;

b)-copia delle certificazioni di qualità rilasciate da organismi accreditati secondo le norme UNI/EN 45000, sulla base delle norme europee della serie UNI/EN 29000, al produttore delle pellicole retroriflettenti che si intendono utilizzare per la fornitura (art.9 D.P.R. 573 del 18.04.94). Le copie delle certificazioni di cui ai suddetti punti a) e b)dovranno essere identificate, a cura del produttore delle pellicole stesse, con gli estremi della ditta partecipante e dell'Amministrazione richiedente nonché, dalla data di rilascio della copia non antecedente alla data dell'aggiudicazione della gara e da un numero d'individuazione. Pertanto la Ditta aggiudicataria, entro 15 giorni dall'aggiudicazione, dovrà far pervenire a questa Amministrazione, rilasciate direttamente dalla ditta produttrice delle pellicole retroriflettenti che verranno impiegate per la fornitura, copie dei certificati su richiamati ai punti a) e b). In mancanza della suddetta certificazione non potrà essere avviata alcuna procedura contrattuale per la fornitura, e la medesima verrà aggiudicata alla 2^a classificata.

- ART. 7 -

Tale fornitura è soggetta all'esatta osservanza delle norme contenute nel Capitolato Generale di appalto e nel regolamento per la Direzione, Contabilità e collaudo dei lavori dello Stato approvato con D.P.R. del 16.07.1962 n.1063, nonché del R.D. del 25.05.1895 n.350.